

SIVI HALKALI VAKUM POMPALARI

GMVT 410/260 – GMVT 410/320 – GMVT 410/400

BASINÇ ARALIĞI : 40 – 1013 mbara

EMME KAPASİTESİ : 620 – 1910 m³/h

GÜCÜM sıvı halkalı tek kademeli vakum pompaları, güçlü yapısıyla aşağıdaki özellikleri sunar;

- Emniyetli ve verimli olarak çalışırlar,
- Her çeşit gaz ve buharın vakumu sağlar,
- Az miktarda sıvı vakumu da yapılabilir,
- Emilen gazların sıkıştırılması büyük oranda izotermaldir,
- Dönen parçalar metalik bir temas yapmazlar,
- Sessiz ve titreşimsiz çalışırlar,
- İşletme ve yatırım maliyeti düşüktür,
- Geniş malzeme seçeneğiyle her ortamda kullanılabilirler.
- Bakım gerektirmeden uzun süre yüksek verimle çalışırlar,
- Yağsızdır, çalışma ortamında herhangi bir yağlayıcıya ihtiyaç duymaz,



UYGULAMA

Pompalar, kuru ve nemli (buhar içeren) gazların ve belli oranda suyun tahliyesinde kullanılırlar. 1013 ile 33 mbar arası mutlak basınç istenen bütün alanlarda kullanılabilir.

NOT

Pompa, çalışma sırasında egzoz hattından çıkan suyu takviye etmek ve pompa sıcaklığını düşürmek için sürekli olarak sıvı (genellikle su) ile beslenmelidir. Pompadan atılan su, gazdan ayrıştırılarak yeniden kullanıma uygundur.

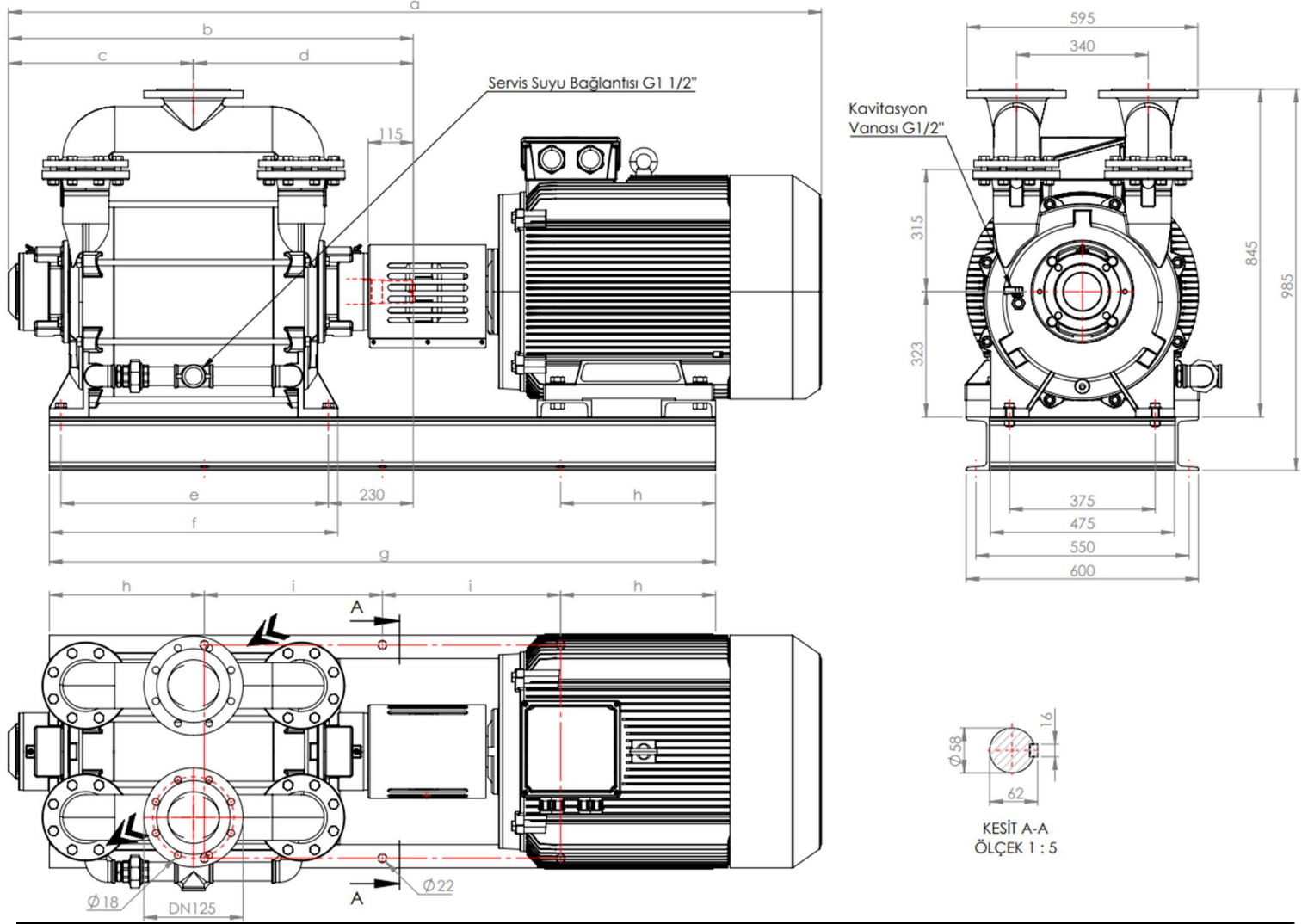
Motor tarafından bakıldığında, mil dönüş yönü saat yönündedir.

Sızdırmazlık, standart mekanik salmastra ile sağlanmaktadır.

Elektrik motoru ile, kaplin kullanılmadan direkt tahrik edilmelidir.

TEKNİK ÖZELLİKLER		
İzin verilen en yüksek basınç farkı	1.1	bar
En yüksek doymuş hava sıcaklığı	100	°C
En yüksek kuru hava sıcaklığı	200	°C
En yüksek servis suyu sıcaklığı	70	°C
En yüksek servis suyu viskozitesi	4	mm ² /sn
Gürültü seviyesi (80 mbar vakumda)	78 ±3	dB A
En yüksek servis suyu yoğunluğu	1200	kg/m ³
En yüksek ısı değiştirici akış direnci	0,2	bar

POMPA BOYUTLARI

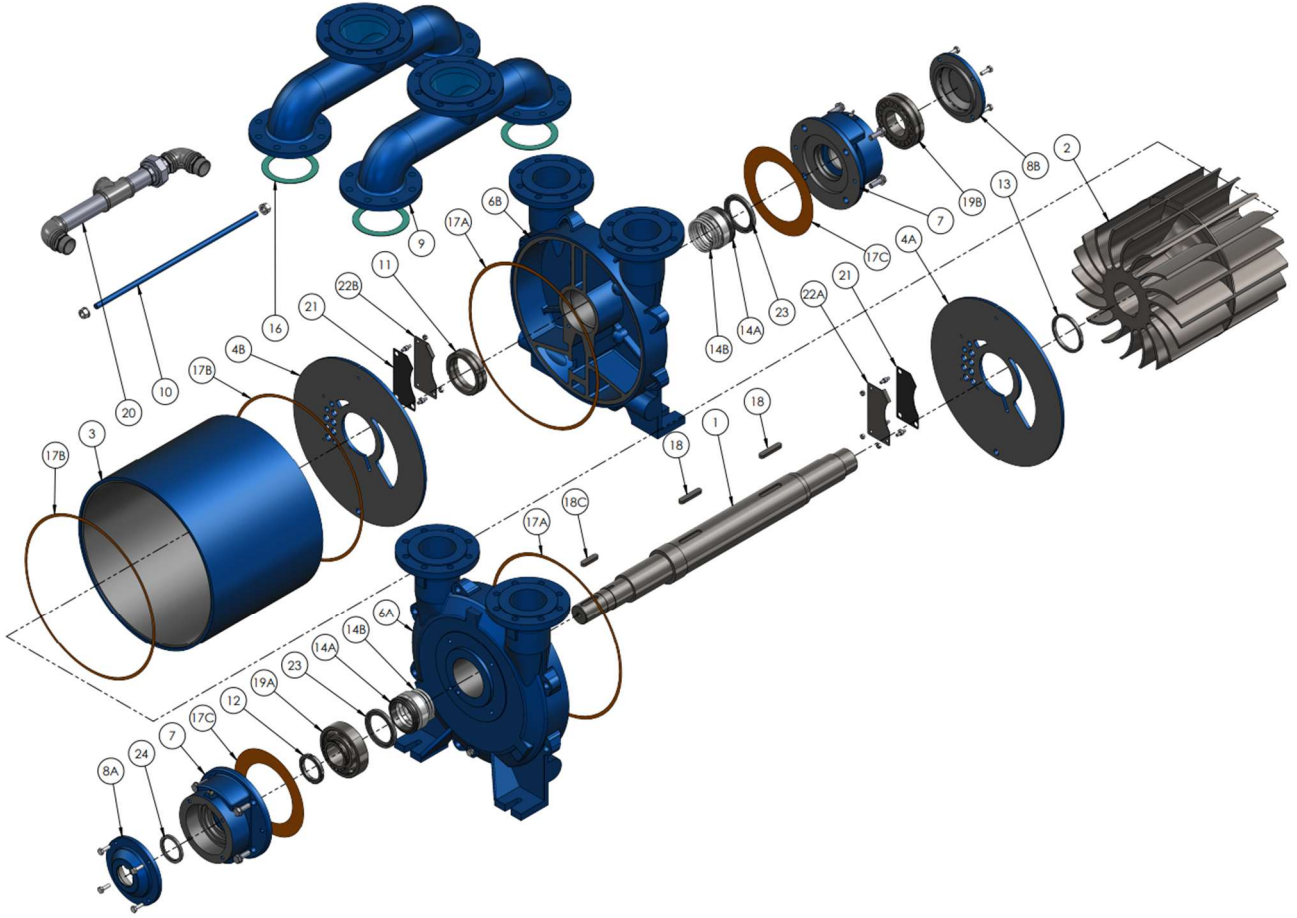


MODEL	50 Hz.	a	b	c	d	e	f	g	h	i	Ağırlık (kg)	
		mm									Pompa	Motorla Akuple
GMVT 410/260		1790	905	405	500	545	595	1460	300	430	440	740
GMVT 410/320		1910	965	435	530	605	655	1590	400	395	480	935
GMVT 410/400		2100	1045	475	570	685	735	1720	400	460	530	1120

MODEL	60 Hz.	a	b	c	d	e	f	g	h	i	Ağırlık (kg)	
		mm									Bare Shaft	With Motor
GMVT 410/260		1855	905	405	500	545	595	1540	300	470	440	895
GMVT 410/320		2020	965	435	530	605	655	1640	400	420	480	1070
GMVT 410/400		2100	1045	475	570	685	735	1770	400	485	530	1175

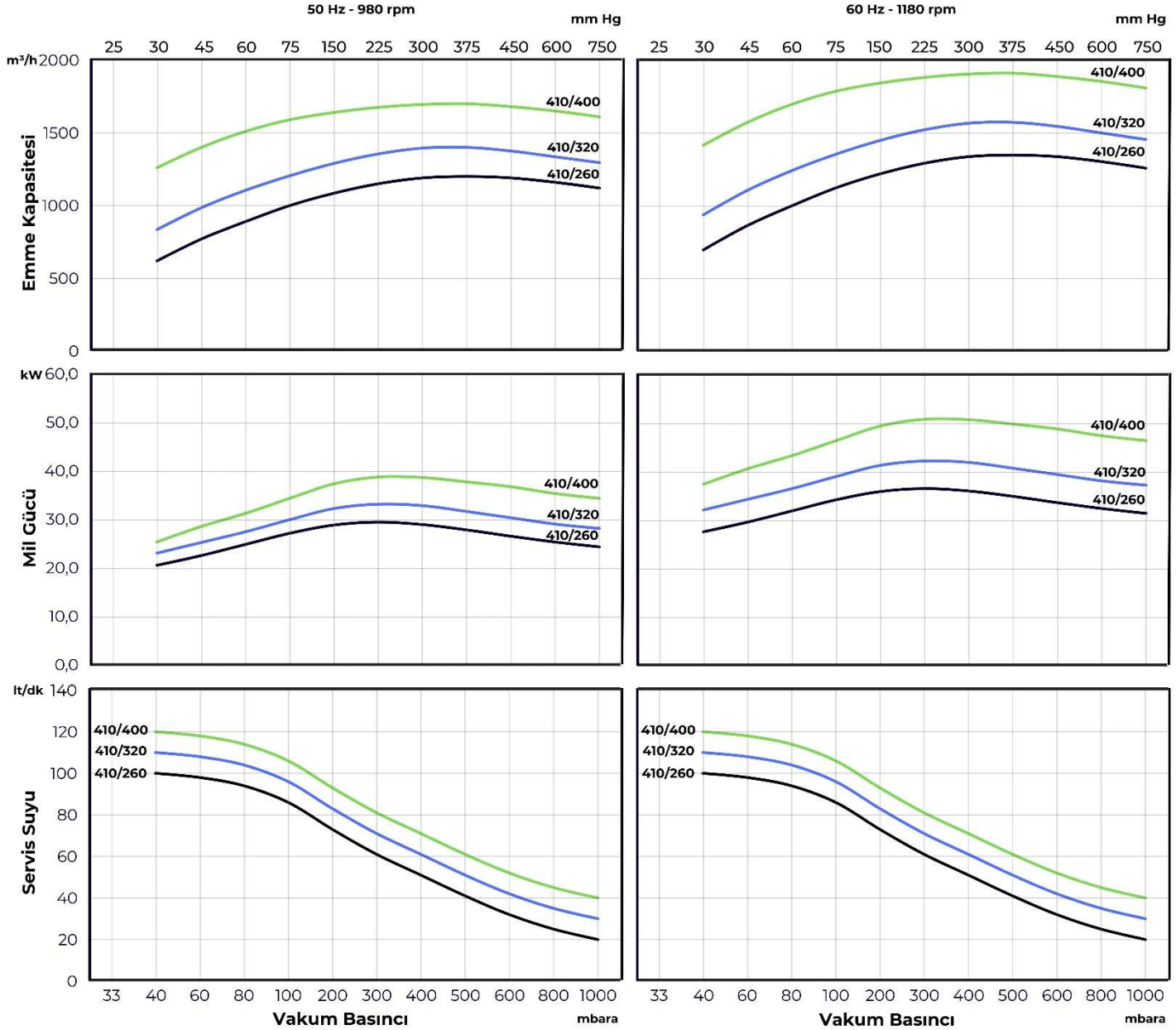
Motor Özellikleri										
Model	50 Hz		60 Hz		50 Hz			60 Hz		
	Gövde Tipi – Flanş Tipi		rpm	kW	HP	rpm	kW	HP		
GMVT 410/260	225M – B3		980	30	40	1180	37	50		
GMVT 410/320	250M – B3		980	37	50	1180	45	60		
GMVT 410/400	280S – B3		980	45	60	1180	55	75		

PATLATILMIŞ RESİM VE PARÇA LİSTESİ



PART LIST	Pik Döküm	Sfero Döküm	AISI 420	AISI 304	AISI 316	Bronz	St-37	Adet
1.Mil			✓	✓	✓			1
2. Fan				✓	✓	✓		1
3. Çember				✓	✓		✓	1
4A. Ön Ayak Kademe Plakası				✓	✓			1
4B. Arka Ayak Kademe Plakası				✓	✓			1
6A. Ön Ayak	✓			✓	✓			1
6B. Arka Ayak	✓			✓	✓			1
7.Rulman Yatağı	✓			✓	✓			2
8A. Ön Rulman Kapağı	✓			✓	✓			1
8B. Arka Rulman Kapağı	✓			✓	✓			1
9. Atkı			✓	✓	✓		✓	2
10. Gergi Saplaması				✓	✓		✓	8
11. Fan Somunu			✓					2
12. Rulman Somunu			✓					1
13. Fan Pulu				✓	✓			1
14A. Mekanik Salmastra – Sabit				MG1-Ø80-G6 / SiC – Karbon – Viton				2
14B. Mekanik Salmastra – Döner					✓			1
16. Klingrit Conta					Klingrit			4
17A. Ayak Conta Kâğıdı					Kâğıt			2
17B. Çember Conta Kâğıdı					Kâğıt			2
17C. Rulman Yatağı Conta Kâğıdı					Kâğıt			2
18. Fan Kaması				✓	✓		✓	2
18C. Kaplin Kaması				✓	✓		✓	1
19A. Ön Rulman				6314-ZZ/C3 / 100Cr6				1
19B. Arka Rulman				21314-EK/C3				1
20. Servis Suyu Bağlantısı				✓	✓		✓	1 set
21. Klape					PTFE			2
22A. Ön Klape Sacı				✓	✓			1
22B. Arka Klape Sacı				✓	✓			1
23. Yağ Keçesi 80X110X10 HMS5 V				Kauçuk				2
24. Yağ Keçesi 60X80X8 HMS5 V				Kauçuk				1

KARAKTERİSTİK EĞRİLER



Model	Emme Kapasitesi	
	50 Hz	60 Hz
GMVT 410/260	620 – 1200 m ³ /h	700 – 1350 m ³ /h
GMVT 410/320	835 – 1400 m ³ /h	940 – 1575 m ³ /h
GMVT 410/400	1260 – 1700 m ³ /h	1420 – 1910 m ³ /h

Yukarıdaki karakteristik eğriler, ISO 21360 standartlarına uygun olarak hazırlanmıştır. Eğriler, atmosfer basıncında, (760 mmHg / 1013 mbar) sıvı halkalı vakum pompasına verilen 15°C servis suyu ile 20°C sıcaklığındaki kuru havanın vakumu için geçerlidir. Grafikteki değerler ±%10 toleranslıdır.

Farklı çalışma koşullarında karakteristik eğriler değişiklik göstermektedir.